

PROGETTO

INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO

UBICAZIONE

PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA
COMUNE DI GIOIA TAURO

COMMITTENTE

AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO

DATA

LUGLIO 2013

SCALE

1:50

PRATICA

gioia_tauri_hangar

Calcoli & Disegni

PAOLO F.

REVISIONE

GENNAIO 2018

ELABORATO

NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILOCABILE - PIANTA

2/14

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

IL DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

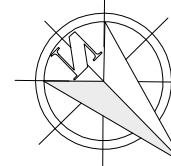
TONELLA INGEGNERE FABRIZIO

31010 ASOLO (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32/A
TEL. - FAX. 0423/952442 - E-MAIL: info@studiotonella.com
PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNL FRZ 52E18 D1571 TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL. - FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitettura.eu
PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63B04 L407A TREVISO -1451

PIANTA
SCALA 1:50



CALCESTRUZZO: (UNI 11104)

DESCRIZIONE STRUTTURA	CLASSE D'USO	MAXIMO X _{ED}	CLASSE RESISTENZA MIN.	OSAGGIO MIN. CEMENTO (kg/m³)	COPRIFERRO NETTO	CLASSE DI CONCRETIBILITÀ
MAGNONE	X0	-	C16/20-Rak 200	-	-	-
PLATEA DI FONDAZIONE ESPOSITA ALLA AZIONE MARINIA NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'ACQUA DI MARE	XS1	0,50	C20/25-Rak 400	340	50	S4
PLATEA DI FONDAZIONE ESPOSITA ALLE MAREE	XS3	0,45	C25/35-Rak 450	300	60	S4

(* TRanne DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO)

- E' PRESCRITTA LA VIBRATURA MECCANICA DEI GETTI
- NON E' PREVISTO L'USO DI ADDITIVI NEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO
L'USO DI ADDITIVI VA CONCORDATO CON LA DIREZIONE LAVORI

INERTI
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8532-2, CON DIAMETRI MASSIMI:
- Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008, DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM I 32,5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

ACCIAIO

ACCIAIO	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C	ACCIAIO	ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450A
PROPRIETA'	REQUISITO	PROPRIETA'	REQUISITO
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO f _{yk}	≥ 470 N/mm² + 40 MPa	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERZIAMENTO f _{yk}	≥ 470 N/mm² + 40 MPa
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk}	≥ 570 N/mm² + 50 MPa	TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA f _{tk}	≥ 570 N/mm² + 50 MPa
RAPPORTO f _{yk} /f _{tk}	≥ 1,25	RAPPORTO f _{yk} /f _{tk}	≥ 1,05
RAPPORTO f _{yk} /f _{yk} max	≤ 1,25	RAPPORTO f _{yk} /f _{yk} max	≤ 1,25
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO A _{gk}	≥ 7,5%	ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO A _{gk}	≥ 2,2%
DIAMETRO DEL MANICO PER PROVE DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RACCORDAMENTO SENZA CROCE	4,0 12,0 ± 0,5 mm 16,0 ± 0,5 mm 20,0 ± 0,5 mm	DIAMETRO DEL MANICO PER PROVE DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RACCORDAMENTO SENZA CROCE	4,0

PRESCRIZIONI:

- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C.
PER TALI OPERE E' ALTRESI' CONSENTITO L'UTILIZZO DI ACCIAIO BASSA UNICAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI ≤ 5 Ø ≤ 10 mm

PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

- ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:
- COPERIFERRO NETTO:
- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:

10/14/20
IN ENTRAMBE LE DIREZIONI
5,0 cm SUPERIORE
3,5 cm INFERIORE
1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ

PLATEA SPESSORE 30 cm

SOVRAPPOSIZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

10/14/20
80,0
10/14/20

SEZIONE TIPO
SCALA 1:20

MAGNONE

1 CAVALLOTTO Ø 12 / MQ
L=110

SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.

2. ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA

3. GETTO MAGNONE: TRAVI DI IRRIGIDIMENTO

4. POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO

5. GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA

6. POSA TUBAZIONI CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE

7. GETTO MAGNONE DELLA PLATEA SUPERIORE

8. POSA ARMATURA POZZETTI

9. GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA

10. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPERIFERRO

11. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO

12. GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO

13. FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIAURA MECCANICA

14. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTIEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.

15. GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESE

LEGENDA STRUTTURE

- PLATEA IN C.A., sp. 30 cm
- PLATEA IN C.A. CON PENDENZA 0.5% sp. 29+30 cm
- TRAVI DI IRRIGIDIMENTO IN C.A., h=70 cm
- PARTE DI TRAVE ESTRADOSSATA +10 cm
- RAMPE IN C.A., sp. 20 cm

